

Stylus es el salvaescaleras vertical de gran confort y fácil instalación.

Aplicaciones

Residenciales

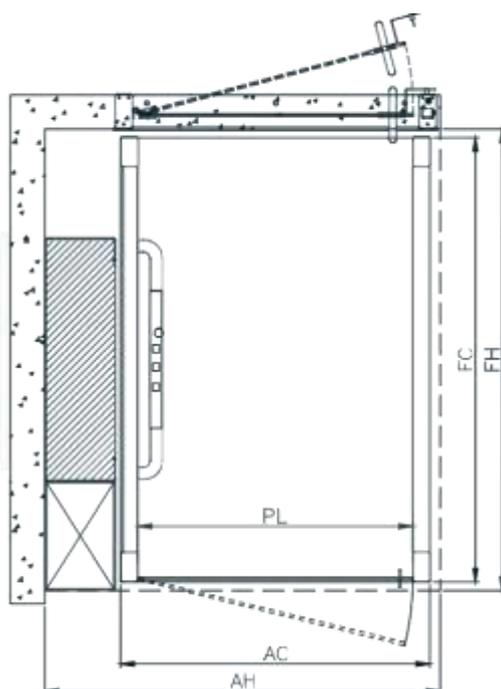
Eliminación de barreras arquitectónicas

Accesibilidad

Salvaescaleras STYLUS

Salvaescaleras STYLUS es un producto **enfocado a salvar las barreras arquitectónicas que impiden del acceso a edificios**, o una completa movilidad en las viviendas, a aquellas personas con movilidad reducida que necesitan silla de ruedas para su desplazamiento.

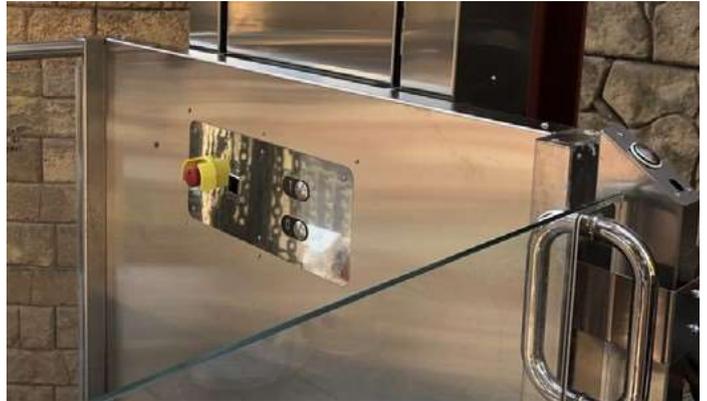
Se trata del Elevador vertical de uso para personas con movilidad reducida, Stylus. Diseño compacto, robusto y ergonómico. Acorde con la Directiva de Máquinas Europea 2006/42/CE o la norma EN81.41.



Características Técnicas

Carga Nominal (Kg)	Hasta 385
Velocidad Nominal (m/s)	0,15*
Recorrido (m)	Hasta 3 o 12
Potencia Motor (CV)	2
Foso Mínimo (mm)	100
Alimentación	Monofásica

*Con regulación VVF en subida y válvula hidráulica de 2 velocidades en bajada.



Características

Central hidráulica con control de subida mediante variador VVF y dos velocidades de bajada. Renivelación automática.

Columna realizada mediante perfiles metálicos galvanizados cada 500 mm, guías específicas para elevación que garantiza el guiado del chasis y cumplimiento de flexiones según norma EN81-20.

Tracción: Suspensión 1:1, mediante cilindro hidráulico de simple efecto (hasta recorridos de 1,5 m y telescópico de 2 etapas, hasta 3,0 m de recorrido).

Suspensión 2:1 mediante cilindro hidráulico de simple efecto hasta 12 m de recorrido. Con hueco cerrado y verificación unitaria.

Chasis realizado con perfiles metálicos galvanizados y palasen acero cincado.

Botonera de cabina integrada en pasamanos. Pulsadores con braille e indicadores acústicos para sobrecarga y emergencia. Para dos paradas, Joystick en vez de pulsador.

Puertas: Bastidor de puertas autoportante mediante perfiles tubulares y vidrios templados. Cerradura eléctrica de seguridad con desenclavamiento mediante llave triangular. Altura 1200 mm o 2000 mm.

Maniobra mediante autómatas programables y configurables. 2 líneas para visión del estado del elevador y programación sencilla. Pre montada y sistema de pulsación constante.

Central hidráulica con motor alimentado con tensión de entrada 220 Vac monofásica, bomba de husillo ultra silenciosa y válvula mecánica de altas prestaciones.

Número máximo de paradas 4.

Medidas estándar: 900x1300mm (Útiles 800x1300 mm interior).



Sistemas de Seguridad

Sistema de rescate automático mediante baterías. Dispositivo anti-aplastamiento bajo la base en funcionamiento en bajada.

Válvula paracaídas certificada EN-81.20 (paracaídas en caso de rotura de cables para suspensión 2:1)

Pesacargas mecánico.

Accionamiento mediante pulsación constante.

Rescate: Mediante UPS 220 Vac, funcionamiento únicamente en descenso en caso de corte de fluido eléctrico.

Cerradura eléctrica de seguridad con desenclavamiento mediante llave triangular.

Suelo cabina antideslizante. En aluminio lagrimado.

Posibilidad de colocar Fuelle.



En Raloe disponemos de un producto **enfocado a salvar las barreras arquitectónicas** que impiden el acceso a personas con movilidad reducida en recorridos cortos.

Diseño compacto, robusto y ergonómico.
Acorde con la Directiva de Máquinas Europea 2006/42/CE.

► Aplicaciones

Residenciales

Eliminación de barreras arquitectónicas

Accesibilidad



Características Técnicas

Carga Nominal (Kg)	Hasta 385 (según dimensiones)
Velocidad Nominal (m/s)	0,15
Recorrido (m)	Hasta 1
Foso mínimo (mm)	130 sin rampa.
Alimentación	Monofásica 220 Vac. Hasta 1,5 KW, 12 A.



Características

Bastidor realizado mediante perfiles metálicos tubulares y chapa decapada. Guiado de la plataforma mediante piezas de acero mecanizadas.

Semicabina con cerramiento lateral a 1,2 m o plataforma con rodapiés inferiores anticaídas y guiado mediante tubos curvados de acero.

Acceso a la plataforma mediante rampa mecánica, eléctrica o sin rampa (con foso de 130 mm)

Cerradura eléctrica de seguridad con desenclavamiento mediante llave triangular.

Pulsador integrado en puertas, evitando instalaciones exteriores. Cerrojo ajustable para aseguramiento del cierre. Amortiguador de cierre mediante sinentblock cilíndrico.

Botonera de cabina integrada en el pasamanos. Joystick, led de estado de funcionamiento y luz de sobrecarga.

Armario eléctrico y central. Maniobra mediante autómatas programables y configurables. 2 líneas para visión del estado del elevador y programación sencilla.

Tracción mediante 2 cilindros hidráulicos de simple efecto y central con bomba de husillo silenciosa y válvula paracaídas regulado y certificado EN 81-20 & 50.

Medidas:

900 x 1540 mm (800 x 1540 mm interior).

1000 x 1540 mm (900 x 1540 mm interior).

1200 x 1540 mm (1100 x 1540 mm interior).

Sistemas de Seguridad

Válvula paracaídas regulado en fábrica según EN 81.20.

Cerraduras eléctricas de seguridad con control de presencia y cerrojo y accionamiento de desenclavamiento con llave triangular.

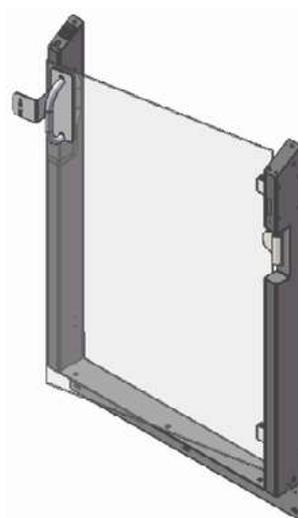
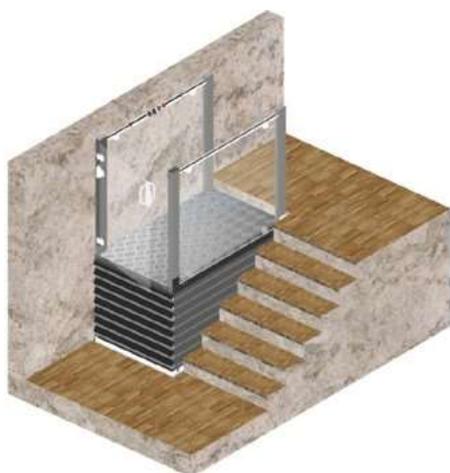
Pesa cargas hidráulico.

Pulsadores tipo presión permanente con baille y luminoso.

STOP de emergencia.

Fuelle de protección perimetral con bordes sensibles de seguridad.

Rescate mediante batería, funcionamiento únicamente en descenso en caso de corte de fluido eléctrico.



Opciones

Botonera de rellano: Llavín.

Pulsador: (estándar)
Llavín inalámbrico.

Pulsador inalámbrico.

Tipo de acceso: 90° - 180° - 270°
Teléfono en cabina.
Fotocélulas en pasamanos.
Fotocélulas en embarques.

Puertas: Semipuerta cabina altura 1200 mm cristal total.
Puerta rellano altura 2000 mm cristal total.

Rampa de acceso batiente:
(obligatoria si el foso es menor a 130 mm).

Cuadro de maniobra intemperie.

Cierrapuertas mecánico.

Puertas automáticas.

Acabados: en cualquier RAL o acero inoxidable
(estándar RAL 9010 + RAL 9006).
Opción intemperie (inox 304 y 316).